

**JEGAN**  
HIGH PRESSURE DIE CASTING

Jegan, fondée en 1972 (Pays basque), est spécialisée dans la conception, le développement, la fabrication et la finition de **pièces injectées en Zamak**, en utilisant des processus de production internes avancés pour les **pièces de finition techniques et esthétiques**, grâce à sa présence **internationale** et à sa spécialisation.

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients depuis la phase initiale du projet jusqu'à la production en série, **en mettant l'accent sur la qualité, l'amélioration continue et notre expertise dans les technologies de production avancées.**

**Nous proposons des solutions de production allégée dans de nombreux secteurs** afin de réduire les coûts et d'améliorer la qualité, tout en maintenant notre engagement en faveur de la norme « **ZERO DEFAUT** ».

Nous sommes engagés dans la responsabilité sociale de l'entreprise, en mettant en œuvre des pratiques durables pour **réduire notre empreinte carbone afin d'atteindre des objectifs durables et rentables.**



Die casting facility



Coating facility

# Moulage sous pression du zamak



## Types de pièces

Les processus de production avancés nous permettent de traiter différents types de pièces moulées par injection en zamak, tels que

- Pièces à géométrie complexe
- Pièces avec différentes finitions de surface
- Pièces avec des opérations supplémentaires

## Capacité de production

Plus de 50 ans d'expérience dans la conception, le développement, la fabrication et la finition.

- Gamme de cellules d'injection hautement automatisées de 50 à 220 tonnes.
- Spécialiste de la production de moyennes et longues séries de zamak.



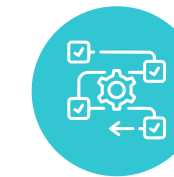
### PARTENAIRE TECHNOLOGUE

Notre grande expérience du moulage par injection du Zamak nous permet de collaborer avec l'équipe de R&D du client dans des secteurs où les exigences techniques sont élevées.



### INGÉNIERIE DÉVELOPPEMENT

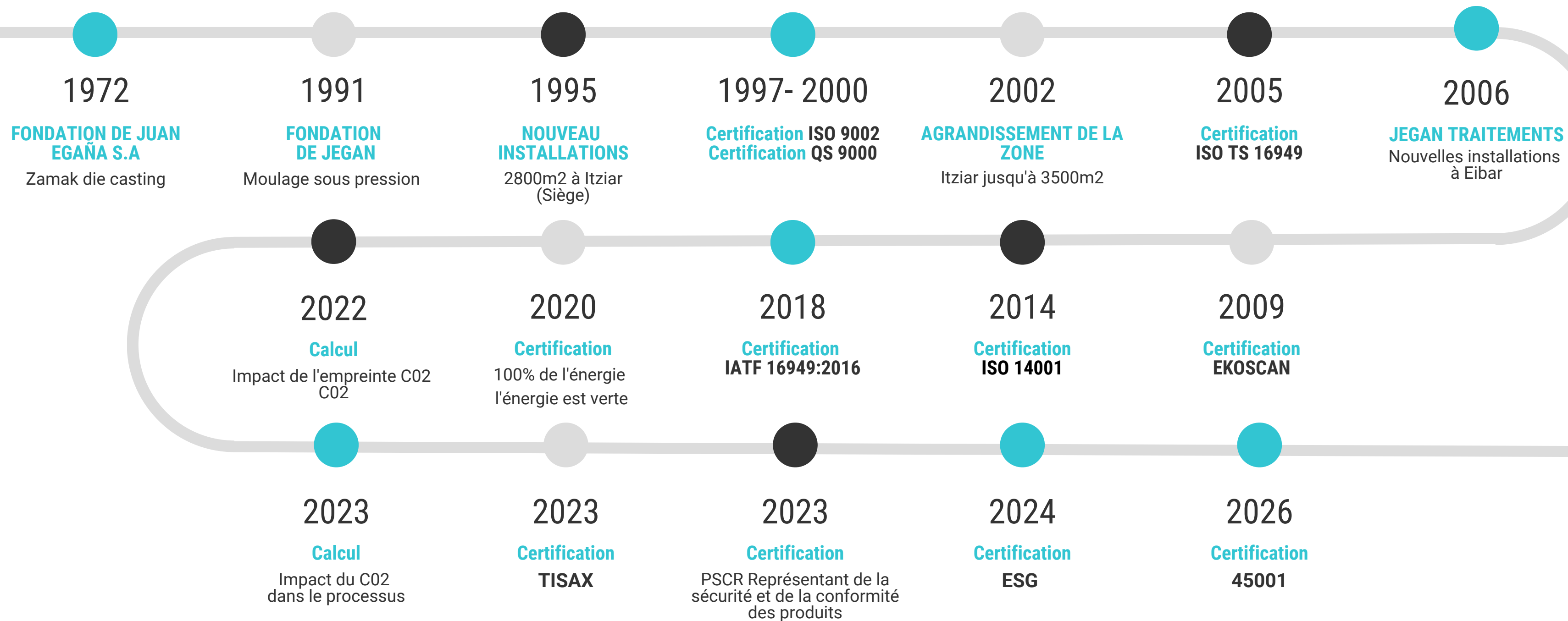
La première étape du processus de fabrication nécessite une étude de faisabilité réalisée en collaboration avec notre équipe d'ingénieurs et le client.



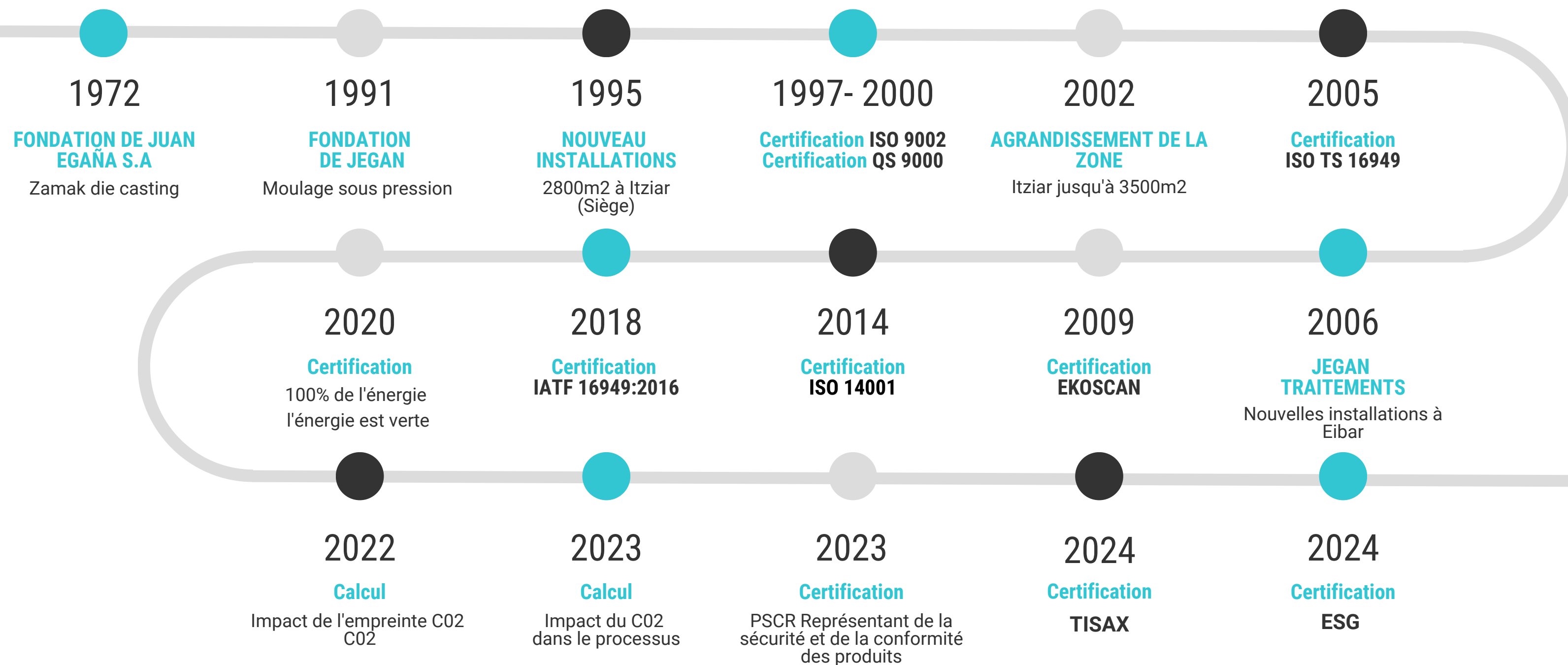
### INNOVATION DE PROCESSUS

Les exigences techniques du projet nous obligent à étudier, contrôler et tenir à jour chacune des différentes phases du processus.

# Faits marquants JEGAN



# Faits marquants JEGAN



# Qualité et environnement

Notre philosophie de travail nous engage clairement à l'excellence, à la qualité et au respect de l'environnement. Nous sommes orientés vers les principes de la qualité totale, approuvés par les certifications **IATF 16949**, **ISO 9001** et **ISO 14001**.



# Nos clients



95

% TAUX D'EXPORTATION

25 pays

- L'Europe
- USA
- Mexique
- Brésil
- Corée du Sud
- Chine
- Inde
- Turquie
- Afrique du Sud
- Thaïlande



# Chiffres 2025



7000m<sup>2</sup>



70 EMPLOYÉS



15 CELLULES



40.000.000  
DE PIÈCES



13.000.000 € CHIFFRE  
D'AFFAIRES



GAMME POIDS PIECE  
2,5 g - 1kg



MOBILITY  
63%



APPAREILS  
DOMESTIQUES 30%



AUTRES SECTEURS  
7%



# Pourquoi **JEGAN**

## Les aspects les plus appréciés par nos clients



USINE FINITION  
À NOUS



SPÉCIALISTES  
DANS LE ZAMAK



GOVERNANCE  
COOPÉRATIVE



100% DE SERVICE  
ZÉRO DÉFAUT

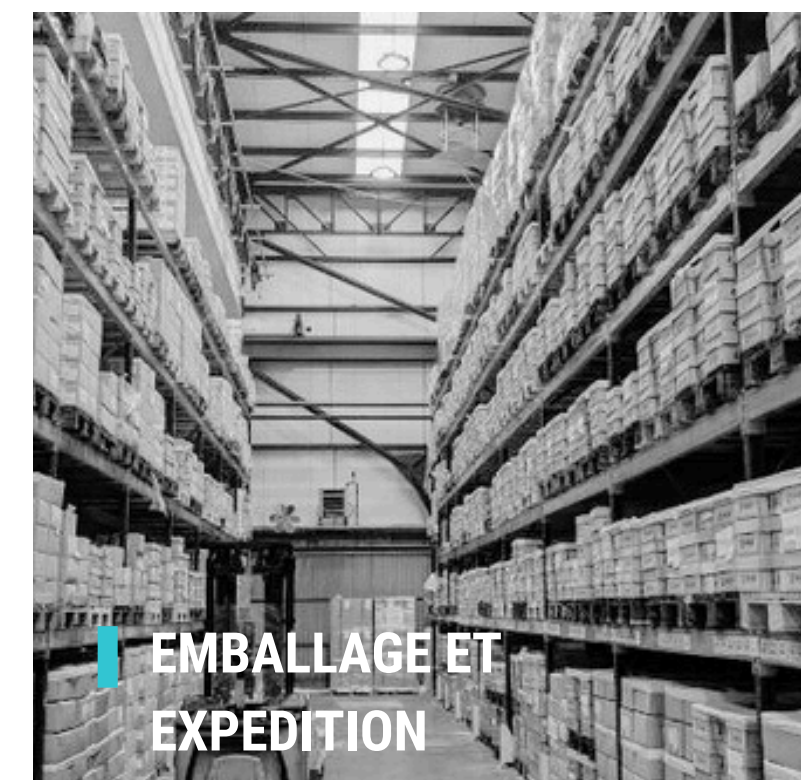
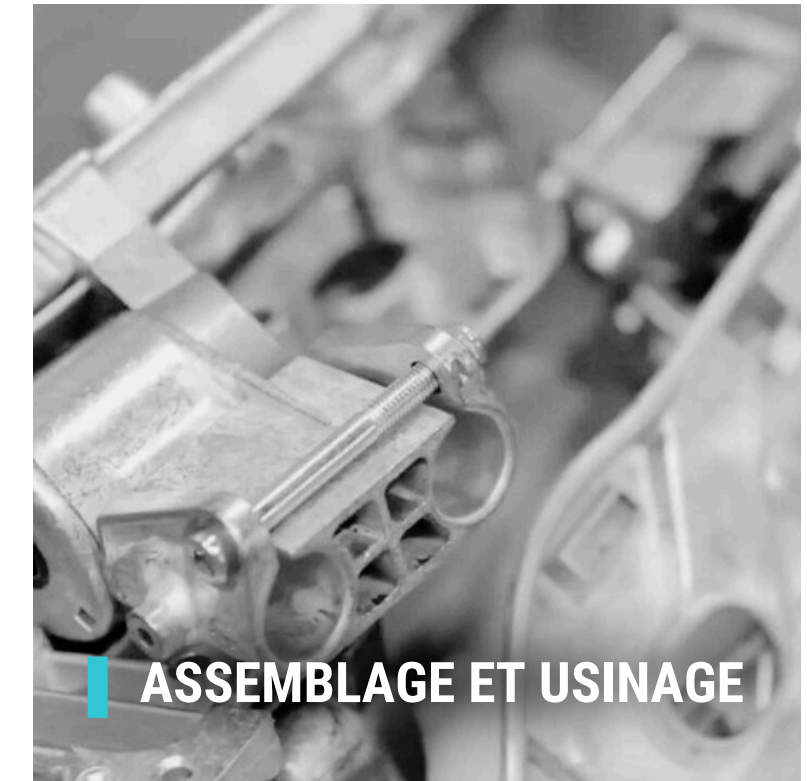


INVESTISSEMENT  
ET L'INNOVATION



VERT  
SOCIÉTÉ

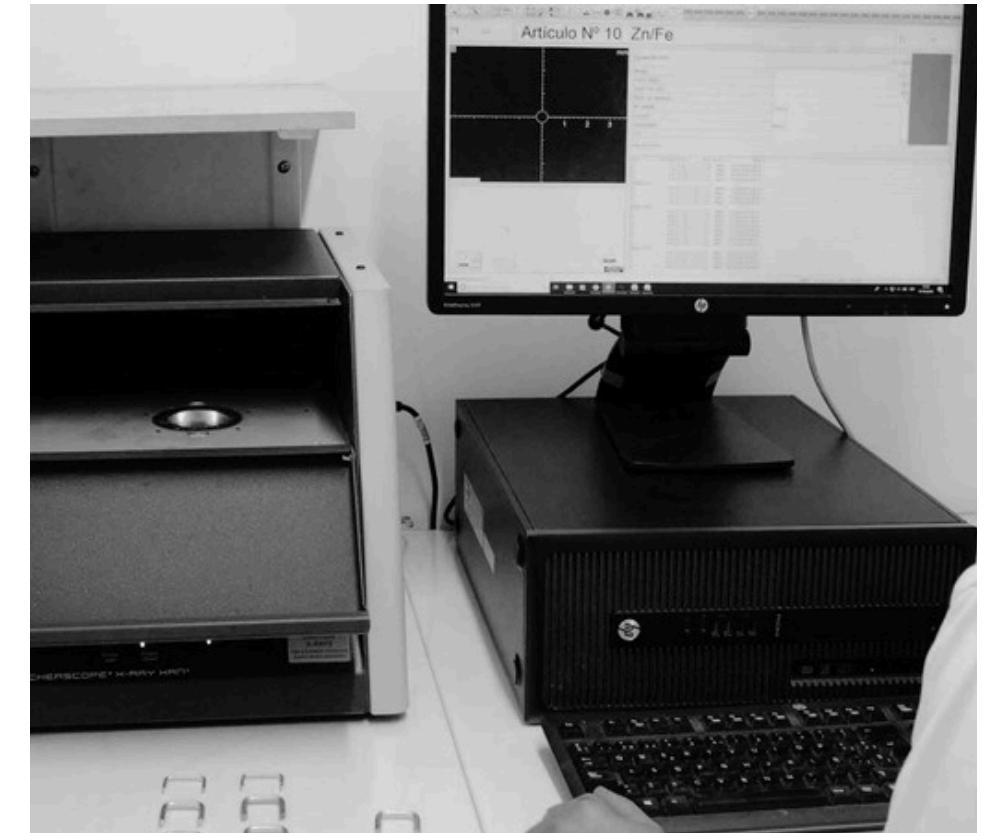
# Processus



# Contrôle de la qualité

Nous combinons différents types de systèmes d'inspection finale et de contrôle:

- Inspection manuelle
- Systèmes automatisés de vision industrielle pour garantir 0 PPM

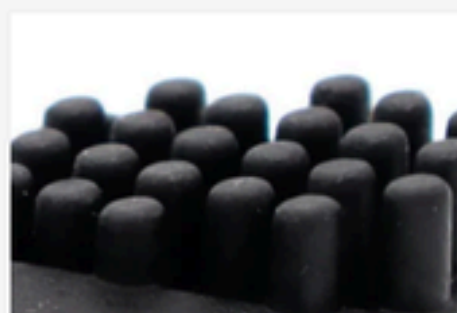


# Traitements

Nous possédons notre propre usine de bains électrolytiques dans la ville d'Eibar. Nous fournissons des traitements de surface contre la corrosion, tels que différents types de zingage. Les traitements peuvent être effectués aussi bien sur des tambours que sur des racks.



Zingage des crémaillères



ZnNi alcalin. Noir mat.



ZnNi alcalin. Gris mat.

Zingage de la grosse caisse

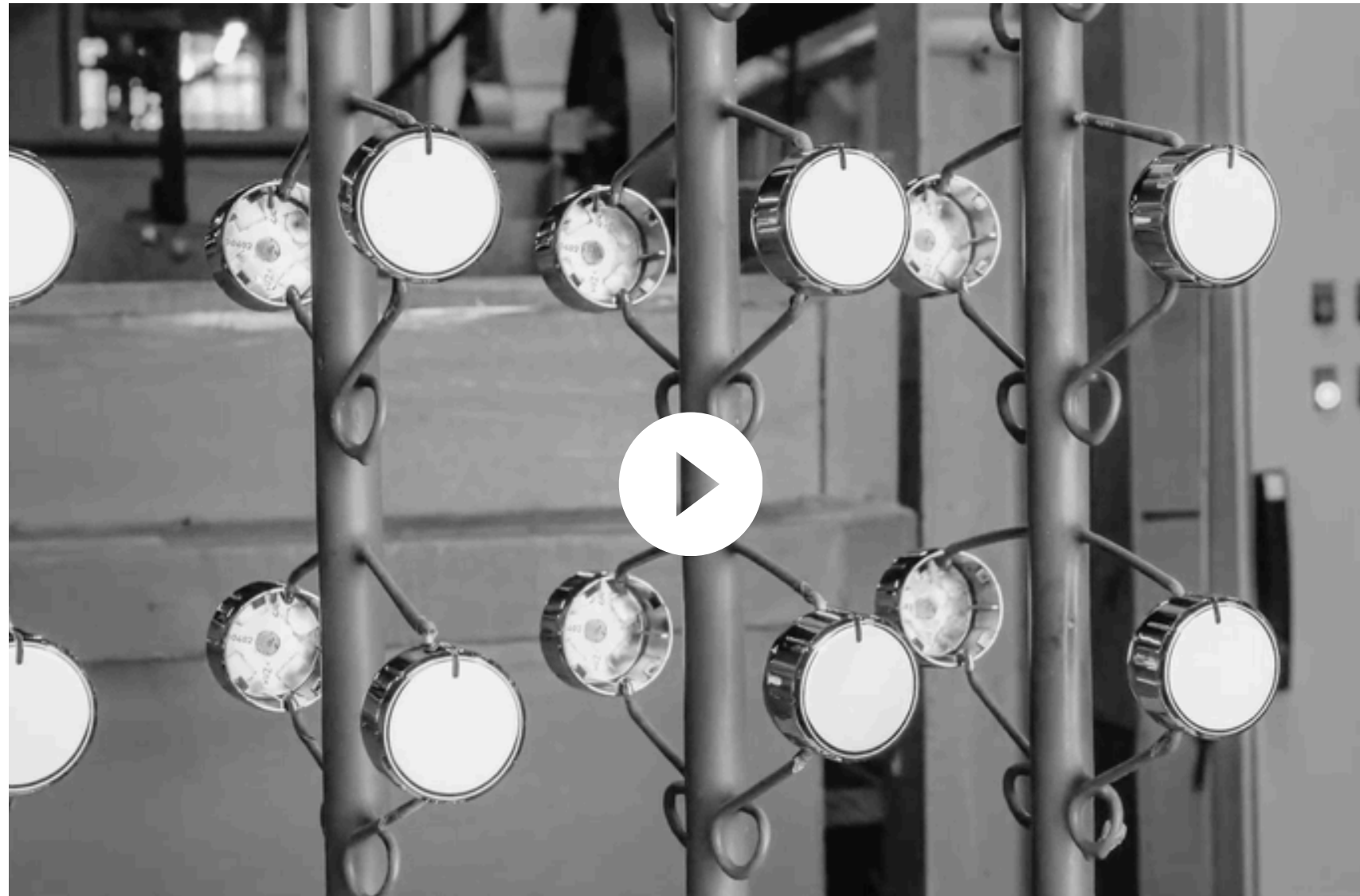


Zn acide. Brillance.



Zn alcalin. Brillance.

# Traitements



CHROMÉ



PEINTURE

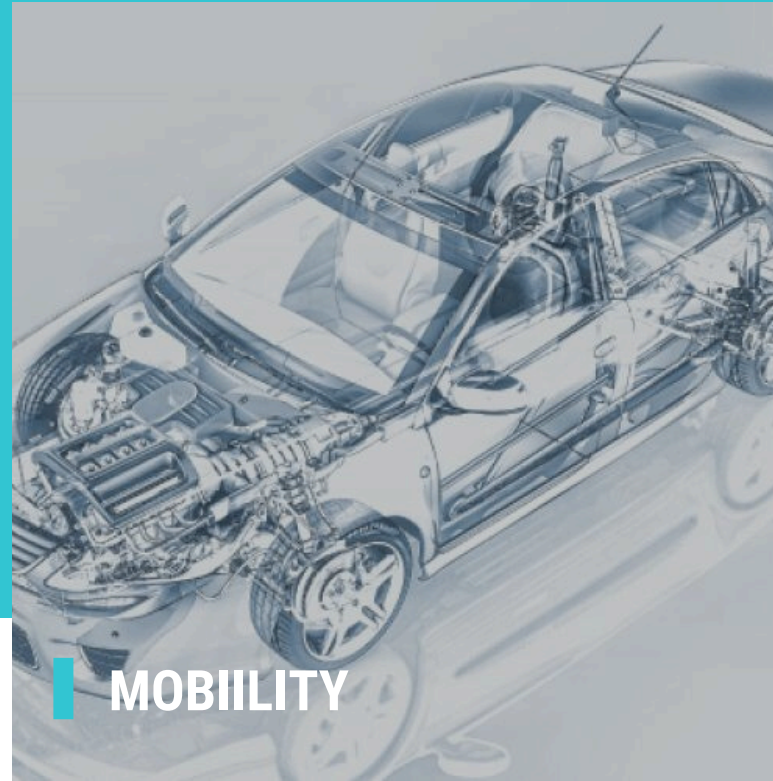


PHYSICAL VAPOR  
DEPOSITION (PVD)



CATAPHORÈSE (KTL)

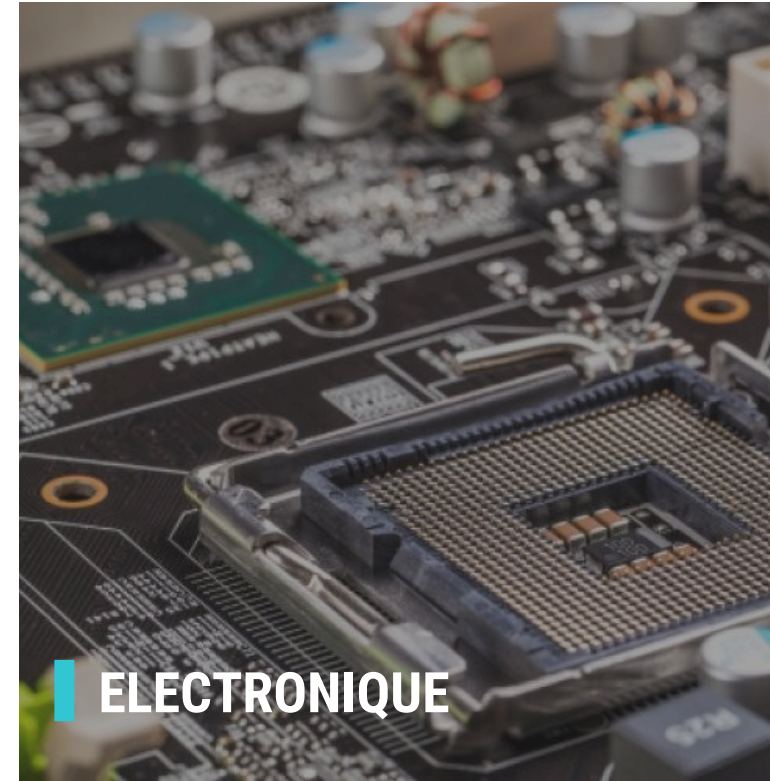
# Secteurs



MOBIILITY



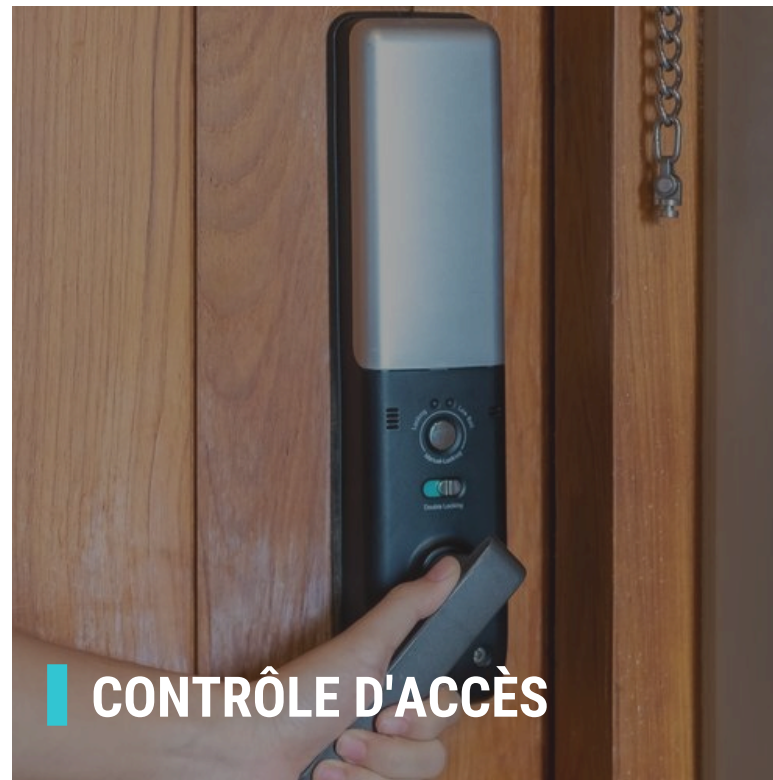
APPAREILS MÉNAGERS



ELECTRONIQUE



ÉCLAIRAGE



CONTRÔLE D'ACCÈS



POIGNÉES, BOUTONS ET TIRETTES



RACCORDS ET CHARNIÈRES



AUTRES APPLICATIONS

# ZAMAK PARTS FOR AUTOMOTIVE

## PIEZAS ZAMAK PARA AUTOMOCIÓN



### Advantages of High-Pressure Die Casting in the automotive industry / Ventajas del zamak en el sector de la automoción

- **Precision and high degree of accuracy:** ensuring that each part meets quality, functionality and safety standards.
  - **High capacity for large batch production and flexibility in finishing:** ideal for large batch production and flexible finishing of automotive parts. It offers customizable products with aesthetic appeal that can adapt to market demands.
  - **Complex geometries and efficiency for small parts:** suitable for highly detailed components in the automotive sector.
  - **Durability and tensile strength:** able to operate efficiently under different conditions, such as fluctuations in temperature or humidity.
- **Precisión y alto grado de exactitud:** con lo cual, se garantiza que cada pieza cumpla con los estándares de calidad, funcionalidad y seguridad.
  - **Alta capacidad para producción de grandes lotes y flexibilidad en acabados:** perfecto para amplia gama de piezas en el sector automotriz; ofrece productos con un atractivo estético y personalización adaptable a las exigencias del mercado.
  - **Geometrías complejas y eficacia para piezas pequeñas:** se trata de un material adecuado para componentes con alto nivel de detalles en el sector automoción.
  - **Durabilidad y resistencia a la tracción:** capaz de operar de forma eficiente bajo diferentes condiciones, como fluctuaciones en la temperatura o la humedad.

Why Zamak? ¿Por qué Zamak?	Zinc Alloys Zamak y aleaciones de Zinc	Aluminium Aluminio	Magnesium Magnesio
Mould life (injection cycles) Vida útil del molde	1.000.000	200.000	300.000
Production (injections/hours) Producción (inyecciones/hora)	250	90	120
Tensile strength (N/mm <sup>2</sup> ) Resistencia a la tracción	330	200	300



# FABRICACIÓN Y ACABADOS EN PIEZAS DE FRIGORÍFICO



Ingeniería

Molde

Inyección de Zamak

Segundas operaciones

Lijado - vibrado - pulido

Tratamientos

Cromado - Zincado - Baño electrolítico - Pintado - PVD

Control de calidad

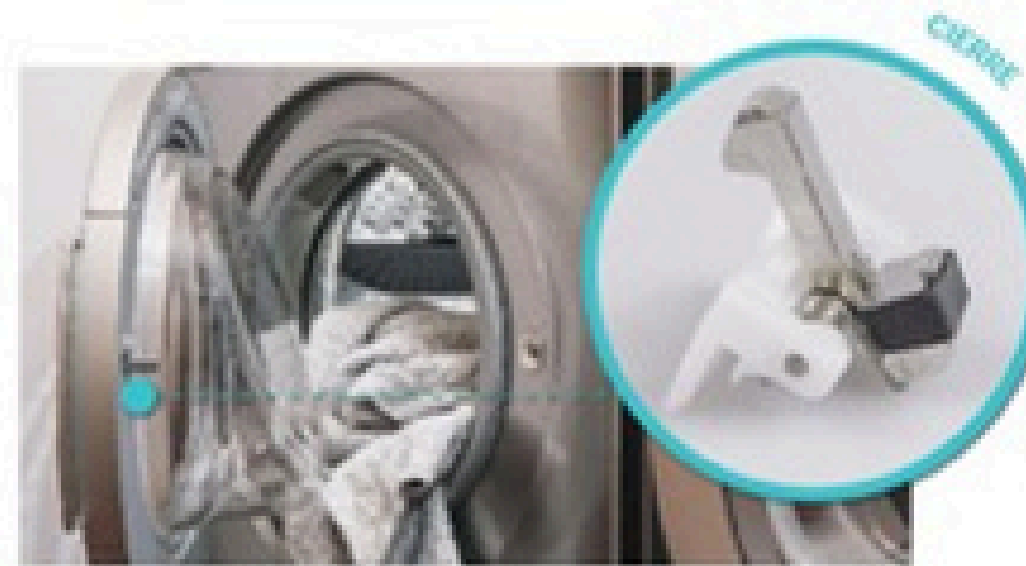
## ¿Por qué en zamak?

El zamak es un material que tiene una excelente resistencia al desgaste, por lo que dura más tiempo y no requiere una sustitución frecuente, lo que supone un ahorro en la eliminación y el procesamiento.

Una pieza fabricada en zamak, que esté recubierta o cromada se distingue del resto del cuerpo del electrodoméstico resultando un elemento destacado y valioso.

También desde el punto de vista táctil, un elemento funcional metálico transmite sensaciones de mayor fiabilidad y resistencia en comparación con el mismo componente fabricado en plástico u otro metal.

# FABRICACIÓN Y ACABADOS EN PIEZAS DE LAVADORA



- | Ingeniería
- | Molde
- | Inyección de Zamak
- | Segundas operaciones:  
Granallado - lijado - vibrado - pulido
- | Tratamientos  
Zincado - Cromado - Pintado - PVD
- | Control de calidad

## ¿Por qué en zamak?

La alta fluidez y el bajo punto de fusión del zamak permite fabricar productos con tolerancias mínimas y formas complejas que son difíciles o imposibles de conseguir con otras aleaciones.

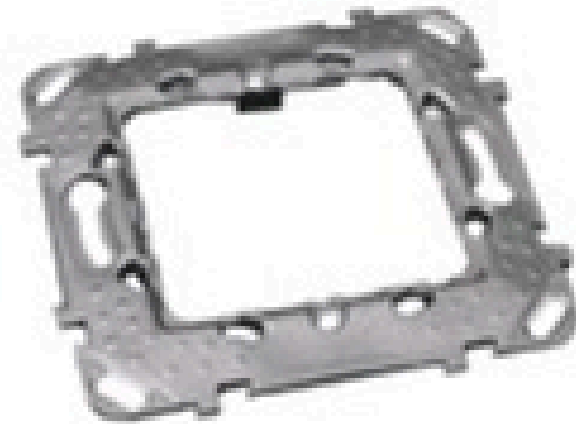
Asimismo, la alta capacidad de amortiguación y la atenuación de las vibraciones convierte el zamak en una aleación especialmente apropiada para su uso en aro, mandos, cierres y bisagras de lavadoras.



jegan.es

# ZAMAK PARTS FOR LIGHTING

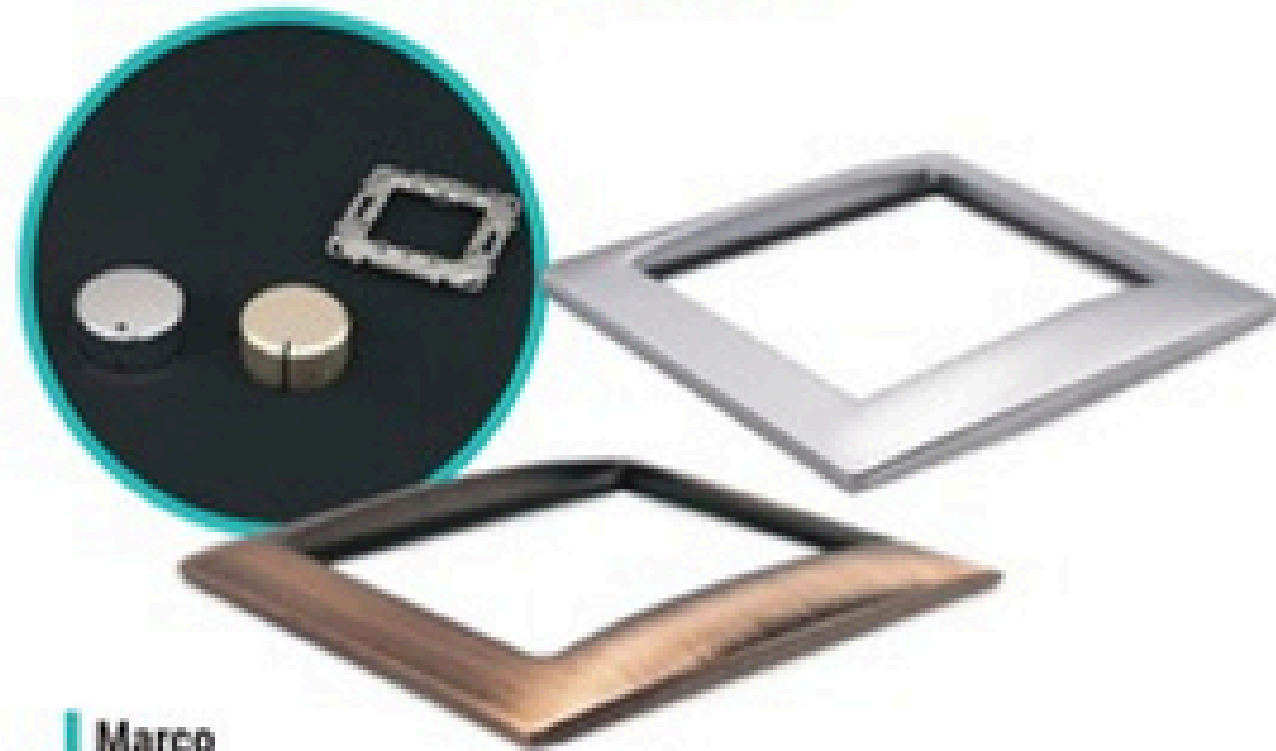
## PIEZAS ZAMAK PARA ILUMINACIÓN



### PRODUCTS / PRODUCTOS

- Supports and Bases
  - Embellishments
  - Spotlights
  - Ball Joints and Joints
  - Bulb Housings
  - Heat Sinks
  - Electrical Connectors and Terminals
  - Frames and Profiles
  - Internal Accessories
  - Mounting Parts
  - Tilting Recessed/ Ceiling Fixtures
- Soportes y Bases
  - Embellecedores
  - Focos
  - Rótulas y Articulaciones
  - Carcasas para Bombillas
  - Disipadores de Calor
  - Conectores y Terminales Eléctricos
  - Marcos y Perfiles
  - Accesorios Internos
  - Piezas de Montaje
  - Empotrables basculantes/ Plafón

# SOLUCIONES PARA ILUMINACIÓN Y ELECTRÓNICA



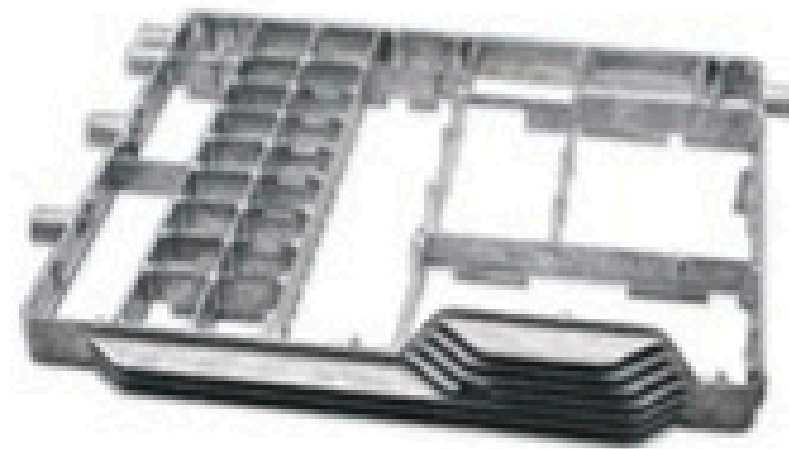
## Marco

Diferentes acabados: Las piezas inyectadas para el sector eléctrico tienen 3 niveles de acabado: en bruto, pulido y bañado.

Todo ello en nuestras propias instalaciones.



## Plafón



## Compatibilidad electromagnética

Gracias a las propiedades de compatibilidad electromagnética y a la posibilidad de alcanzar espesores muy finos, el zamak es óptimo para la electrónica.

La principal aplicación en este sector es en la alta frecuencia, donde el zamak es clave frente al plástico.



## Chasis en zamak

Diferentes chasis, con roscas macho obtenidas directamente.



## Aplicaciones

- Alarma
- Armario eléctrico
- Carcasa - Conectores - Caja de conexiones eléctricas
- Caja eléctrica
- Disipador de calor para faros led
- Embellecedores
- Focos



## Guía de cables

Zincado

# ZAMAK PARTS FOR FITTINGS & HINGES

## PIEZAS ZAMAK PARA HERRAJES



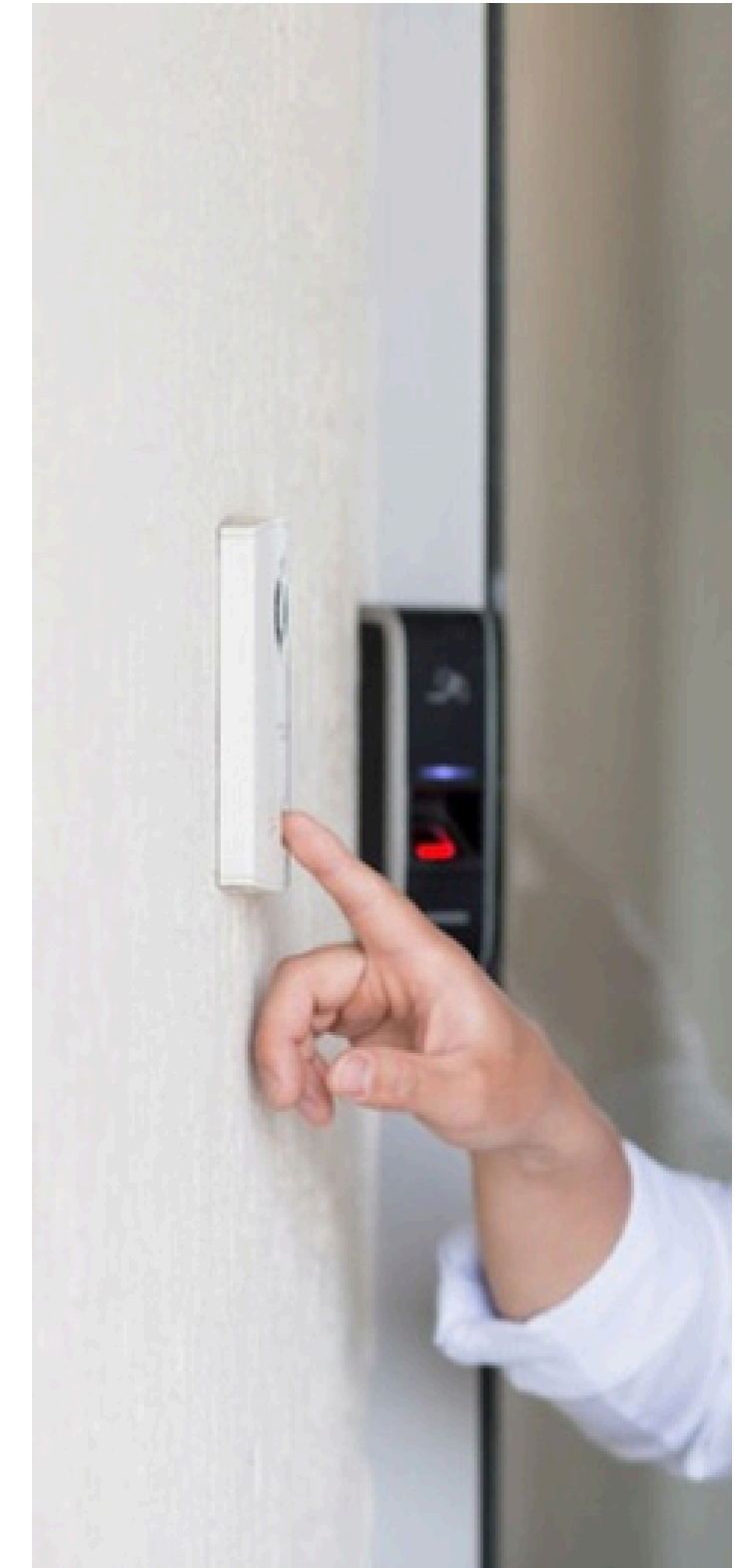
### PRODUCTS / PRODUCTOS

- Hinges
- Latches
- Crutches
- Door lock
- Knobs and handles
- Fixing pins
- Brackets
- Reinforcing brackets
- Sliding guides
- Handles
- Hinge stops
- Edge fittings or corner fittings
- Bisagras y pernios
- Picaportes
- Muletillas
- Condena
- Manillas, pomos, manetas
- Pestillos
- Pasadores de fijación
- Bisagras
- Escuadras
- Ángulos de refuerzo
- Guías correderas
- Tiradores - Manillas
- Bisagras abatibles y fijas
- Manetas
- Topes bisagra
- Herrajes de canto o cantoneras

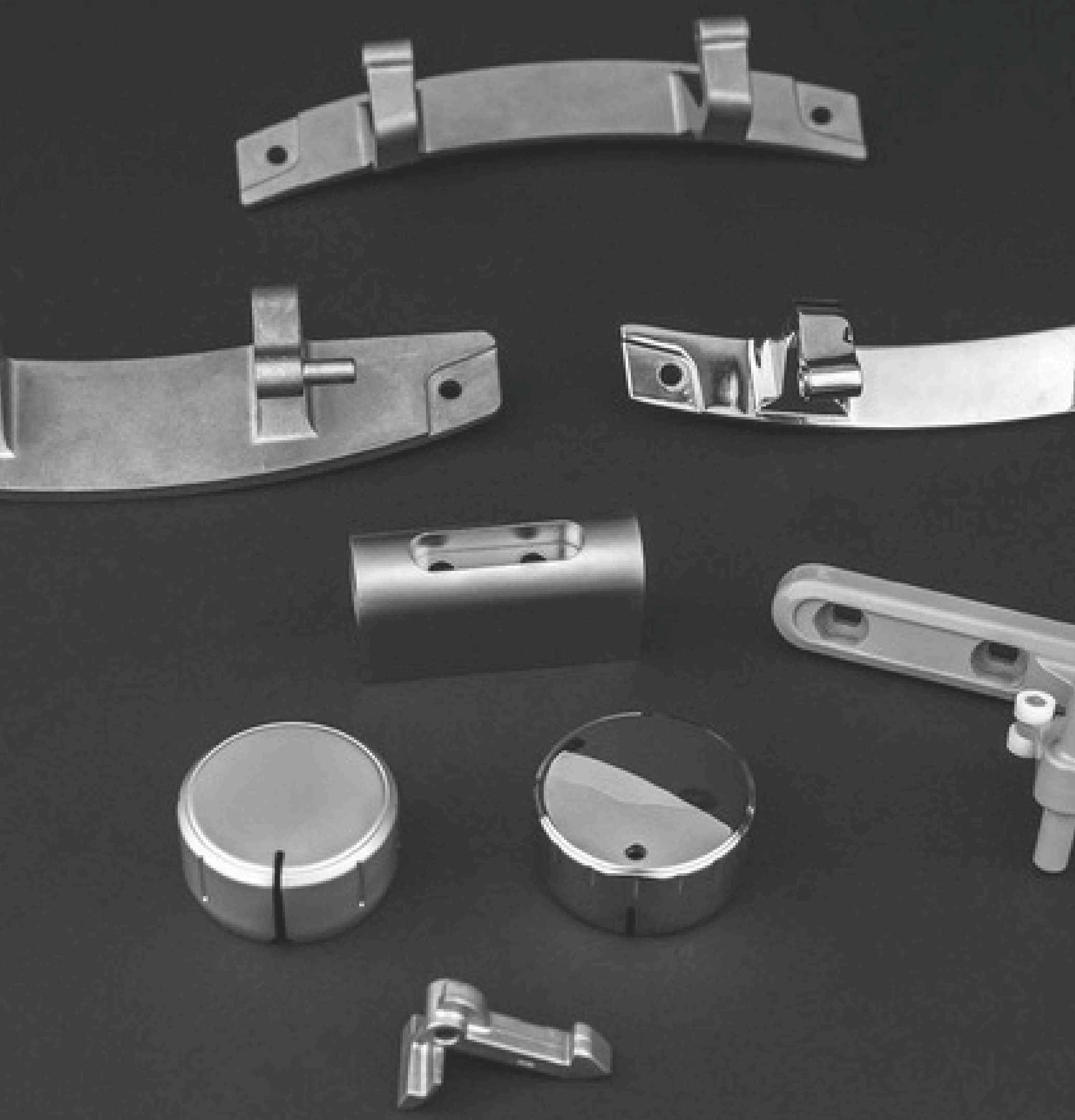
# ZAMAK PARTS FOR ACCESS CONTROL

## PIEZAS ZAMAK PARA CONTROL DE ACCESOS

ACCESS CONTROL




Vídeo 





# Contact

## Die casting facility

 Parque Empresarial, Parcela 4 - F6,  
20829 - Itziar-Deba (Gipuzkoa) - Spain

## Coating facility

 Calle Matxaria 34,  
20600 - Eibar (Gipuzkoa) - Spain

 +34 943 199 290

 +34 943 199 434

 [jegan@jegan.es](mailto:jegan@jegan.es)

 [www.jegan.es/en](http://www.jegan.es/en)

 JEGAN SAL

 [Jegan Zamak High Pressure Die Casting](#)